

BAUREIHE "W-SVP-130"



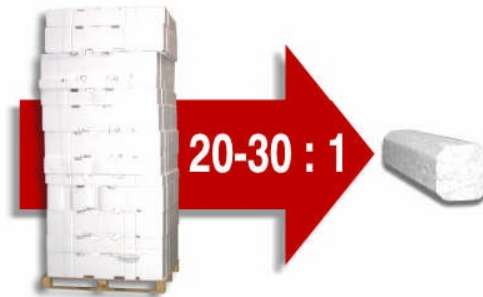
Verdichtungs-
Presse
für
EPS (Styropor)-
Abfälle

WEGO - EPS (Styropor) - Schnecken - Verdichtungspresse zum verdichten von EPS-Abfälle in Blöcke der Größe bis 130 x 130 mm.

WEGO-Verdichtungssysteme verpressen auf höchst wirtschaftliche Weise sperrige Verpackungen aus EPS (Styropor) in leicht zu handhabende Blöcke. Mit der dadurch erreichten extremen Volumenreduzierung können enorme Transport- und Entsorgungskosten eingespart werden.

Bei 2-5 m³ pro Tag anfallendem EPS ist die Baureihe W-SVP-130 eine optimale Lösung für alle Elektrofachgeschäfte, Supermarktketten oder Formenbauer. Verdichtungssysteme mit anderen Leistungsdaten haben wir auch im Programm.

Durch zertifizierte Recyclingfirmen können die komprimierten EPS Blöcke abgeholt und wieder zu hochwertigem PS-Granulat aufbereitet werden.



"WEGO - Styropor-Schnecken-Verdichtungspresse"

Funktionsprinzip:

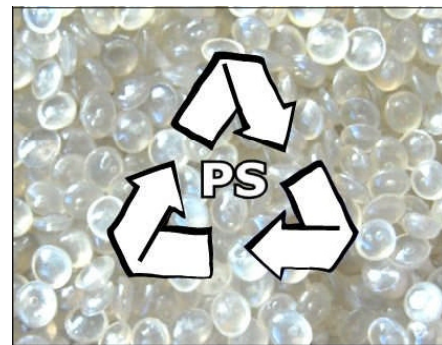
Der Bediener füllt die EPS Verpackungen in den Beschickungstrichter der Maschine. Eine Schnecke mit Reißzähnen zerkleinert effizient die Formteile in 20-50 mm große Stücke. Diese werden in den Druckkanal gepresst und dadurch verdichtet. Der am Auslauf der Maschine kontinuierlich austretende quadratische Block lässt sich einfach abtrennen und auf Paletten stapeln.

Vorteile

- Enorme Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Komprimiertes EPS (Styropor) wird als Wertstoff gehandelt und ist recycelbar.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement sparen wertvolles Personal ein.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz. Mit minimalem Energieaufwand wird eine maximale Volumenreduzierung erreicht.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

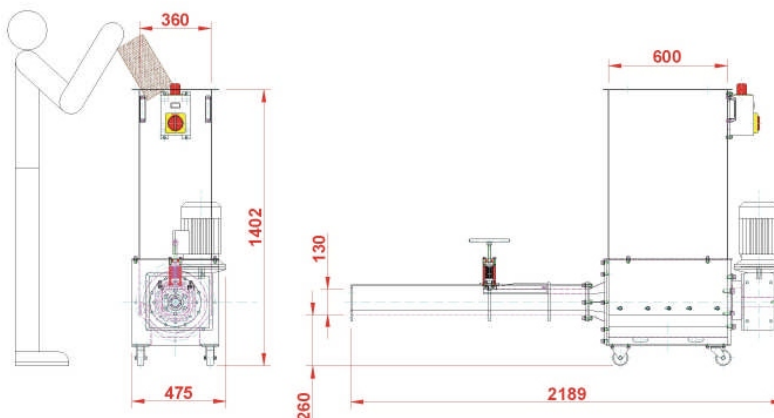
Technische Merkmale

- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine
- Geringer Platzbedarf dank kompakter Bauweise.
- Betrieb der Maschine an einer normalen 230 V Lichtstromsteckdose.
- Bedienerfreundliche Pressdruckregulierung.
- Der standardmäßig aus V2A gefertigte Druckkanal erlaubt das Verarbeiten von feuchten EPS Verpackungen wie Fischkisten ohne störende Rostspuren auf der Oberfläche zu hinterlassen.
- Schaltschrank mit NOT-AUS-Taster, Unterspannungsauslöser, Drehrichtungsschalter Betriebsstundenzähler und 6 m Versorgungskabel.
- Die auf Rollen montierte Maschine wird steckerfertig geliefert und ist sofort einsatzfähig.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.



Zu verarbeitendes Material: EPS Formteile
Maximal verarbeitbare Materialdichte: 30 g/dm³
Beschickungsbreite: 600 mm
Erreichbare Verdichtung: 180-230 kg/m³
Durchsatz des Systems: ca. 15-20 kg/h (2-3 m³/h)
Einsaltdauer ohne Wasserkühlsystem: ca. 2-4 Stunden

Abmessungen



Technische Daten

System / Variante	Durchsatz* kg/h	Block- masse mm	Trichter -breite mm	Verdichtung* kg/m ³	Presse	Installierte Gewicht kg	Elektrischer Leistung kW	Elektrischer Anschluss V
W-SVP-130	15-20	130x130	600X360	180-230	SVP 130	250	1,5	1 x 220-240 V

* je nach Verschweißungsgrad, Korngröße, Materialdichte und Feuchtigkeit der verarbeiteten EPS Formteile