

BAUREIHE "W-SVP-210 V"

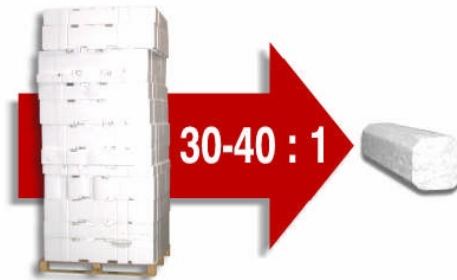


Abbildung: Typ W-SVP-210-600 V

WEGO - EPS (Styropor) - Schnecken - Verdichtungs- presse mit Vorbrecher zum verdichten von EPS-Abfälle in Blöcke der Größe bis 210 x 210 mm.

WEGO-Verdichtungssysteme verpressen auf höchst wirtschaftliche Weise sperrige Verpackungen aus EPS (Styropor) in leicht zu handhabende Blöcke. Mit der dadurch erreichten extremen Volumenreduzierung können enorme Transport- und Entsorgungskosten eingespart werden.

Bei 12-35 m³ pro Tag anfallendem EPS ist die Baureihe W-SVP-210 V eine optimale Lösung für alle Elektrofachgeschäfte, Supermarktketten, Formenbauer und Recycling. Verdichtungssysteme mit anderen Leistungsdaten haben wir auch im Programm. Durch zertifizierte Recyclingfirmen können die komprimierten EPS Blöcke abgeholt und wieder zu hochwertigem PS-Granulat aufbereitet werden.



"WEGO - Styropor- Schnecken-Verdichtungs- presse"

Funktionsprinzip:
Der Bediener füllt die EPS Verpackungen in den Beschickungstrichter der Maschine. Ein effizienter Vorbrecher mit zwei Reißmesserwellen zerkleinert die Formteile in 20-50 mm große Stücke, die von einer Schnecke in den Druckkanal gepresst und dadurch verdichtet werden. Der am Auslauf der Maschine kontinuierlich austretende quadratische Block lässt sich einfach abtrennen und auf Paletten stapeln.

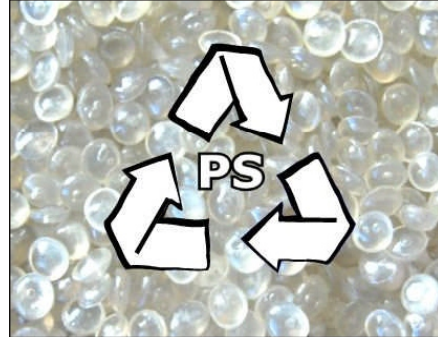
Verdichtungs-
Presse
für
EPS (Styropor)-
Abfälle

Vorteile

- Enorme Reduzierung der Lager-, Transport und Entsorgungskosten.
- Komprimiertes EPS (Styropor) wird als Wertstoff gehandelt und ist recycelbar.
- Effektivere Abläufe im Abfallmanagement sparen wertvolles Personal ein.
- Hoher Wirtschaftlichkeitsfaktor und Effizienz. Mit minimalem Energieaufwand wird eine maximale Volumenreduzierung erreicht.
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten.

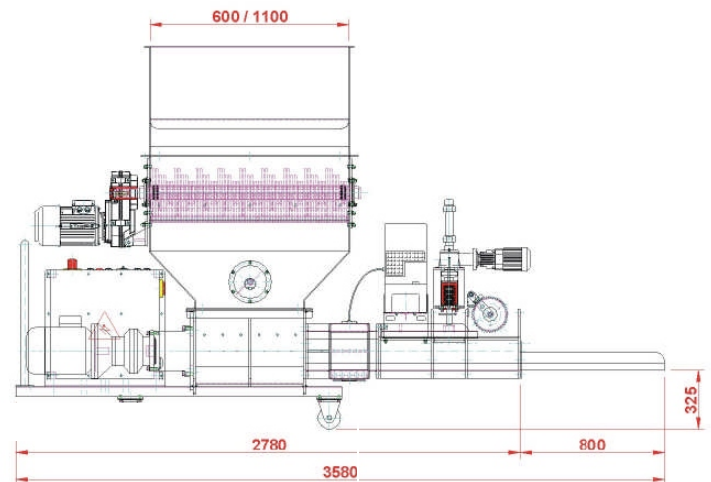
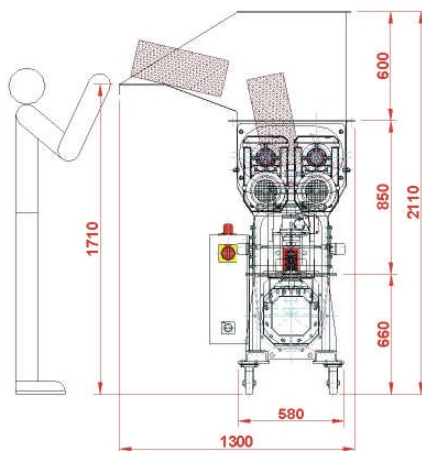
Technische Merkmale

- Leistungsorientiertes Maschinenkonzept.
- Robust ausgelegte Antriebstechnik garantiert eine lange Lebensdauer der Maschine
- Alle eingebauten Getriebe sind elektromotorisch. (Keine Hydraulik oder Pneumatik)
- Modulares Gesamtkonzept ermöglicht die Realisierung individueller Kundenwünsche.
- Vollautomatische Pressdruckregelung (ADC) mit Sollbruchstellenfunktion (Die Länge des Blocks ist programmierbar).
- Der standardmäßig aus V2A gefertigte Druckkanal erlaubt das Verarbeiten von feuchten EPS Verpackungen wie Fischkisten ohne störende Rostspuren auf der Oberfläche zu hinterlassen.
- Ein wassergekühlter Druckkanal erlaubt extrem lange Betriebsdauern.
- Rechtzeitige Notabschaltung bei Beginn von EPS Verschmelzungen im Druckkanal.
- Abschaltautomatik beim Leerlaufen der Maschine.
- Schaltschrank mit moderner SPS Steuerung von Siemens.
- Die auf Rollen montierte Maschine wird steckerfertig geliefert und ist sofort einsatzfähig.
- Alle Maschinen entsprechen dem CE Standard.



Zu verarbeitendes Material:
EPS Formteile
Maximal verarbeitbare
Materialdichte: 30 g/dm³
Beschickungsbreite: 600 mm
Erreichbare Verdichtung: 230-280 kg/m³
Durchsatz des Systems:
ca. 50-60 kg/h (6-8 m³/h)
Einschaltdauer mit Wasserkühlsystem:
ca. 6-8 Stunden

Abmessungen



Technische Daten

System / Variante	Durchsatz* kg/h	Block- masse mm	Trichter -breite mm	Verdichtung* kg/m ³	Vorbrecher	Presse	Gewicht kg	Installierte Leistung kW	Elektrischer Anschluss V
W-SVP-210-600 V	50-60	210x210	600	230-280	SVP 600 V	SVP 210	800	9,2	3 x 400-480 V
W-SVP-210-1100 V	50-60	210x210	1100	230-280	SVP 1100V	SVP 210	1.000	12,2	3 x 400-480 V

* je nach Verschweißungsgrad, Korngröße, Materialdichte und Feuchtigkeit der verarbeiteten EPS Formteile