

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

TB UP



Der TB UP ist der perfekte Sauger für den Einsatz in kleinen Räumen und für das Aufsaugen von Staub oder Schnittabfällen geeignet. Der TB UP ist für den Dauerbetrieb mit einem Dreiphasenmotor, Behälter-Schnellspannsystem und integrierter Filterreinigung ausgestattet.

Optional ist eine HEPA14-Version für gesundheitsgefährdeten Staub erhältlich.

Abmaße: 55x90x112 cm
Luftmenge: 420 - 320 m³/h
Druck: 230 - 300 mBar
Motorleistung: 3 - 4 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

SWAN



Die Serie SWAN kann direkt an den Fertigungslinien zur Absaugung von Stäuben im Lebensmittel- und Pharmabereich oder von Laserstaub in den Produktionsprozessen eingesetzt werden. Erhältlich ist der SWAN sowohl in der Edelstahl-, als auch in der zertifizierten ATEX-Version. Ein Phasenwandler ist serienmäßig inbegriffen.

Abmaße: 75x50x160 cm
Luftmenge: 150 - 320 m³/h
Druck: 160 - 210 mBar
Motorleistung: 0,85 - 2,2 Kw

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

FOX



Die Serie FOX ist für den Dauerbetrieb konzipiert und wird mit einem Seitenkanalverdichter angetrieben. Dank seiner Leistungsfähigkeit und seines großen Fassungsvermögens kann dieser in kurzer Zeit große Staubmengen absaugen. Optional erhältlich ist die Serie Fox mit einer zertifizierten ATEX- Version der Staub Zonen 21-22, wie einem Absolutfilter HEPA 14 für gesundheitsgefährdeten Staub.

Abmaße: 65x85x140 cm
Luftmenge: 320 - 630 m³/h
Druck: 300 - 360 mBar
Motorleistung: 2,2 - 7,5 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

HF-TOWER



Der filtrierende Hochleistungszyklon besteht aus einem robusten, verzinkten Stahlblech mit einer Stärke von 10/10 und eignet sich zur Beseitigung von Staub und Spänen im Dauerbetrieb. Mit automatischer Materialentleerung in dem Big Bag bzw. Container.

Abmaße: 137x68x275/180x112x343 cm
Luftmenge: 320 - 1.050 m³/h
Druck: 200 - 260 mBar
Motorleistung: 24,3 - 8,5 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

PUMA



Die Serie PUMA zeichnet sich durch starke Leistung, großer Filterfläche und seiner Vielseitigkeit aus. Entwickelt wurde der Puma für anspruchsvolle Anwendungen wie eine Filtersättigungsanzeige, Filterabreinigung und diverse Entleerungsoptionen unterstützen den Betreiber der Anlage für den Einsatz im Dauerbetrieb.

Abmaße: 85x155x198 cm
Luftmenge: 550 - 1.120 m³/h
Druck: 200 - 460 mBar
Motorleistung: 7,5 - 12,5 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

PUMA 30/35



Der Industriesauger PUMA 30 und PUMA 35 ist serienmäßig mit einer dreiphasigen Hochleistungsturbinen, elektrischer Filterrüttelvorrichtung und großzügig ausgelegter Filterkammer ausgestattet. Optional kann dieses Modell mit einer Druckluftabreinigung und Filterpatronen vorgesehen werden. Haupteinsatzgebiete sind anspruchsvolle Anwendungen im Industriebereich und bei Dauerbetrieb. Vorteilhaft trotz seiner Dimension ist die hohe Saugleistung und leichte Beweglichkeit.

Abmaße: 105x195x230 cm
Luftmenge: 1.980 - 2.100 m³/h
Druck: 250 - 500 mBar
Motorleistung: 20 - 25 kW



Anwendungsbereiche:

	Aluminium und PVC		Chemie und Pharma		Elektronik
	Gebäude		Gerbereien		Glas
	Gummi		Holz		Kaffee / Tee / Tabak
	Keramik		Kessel		Kraftwerke
	Kunststoff		Landwirtschaft		Luftfahrt
	Malerei		Landwirtschaft		Müll
	Oberflächenbehandlung		Mechanik / Metalle		Papierfabriken
	Rauchgasreinigung		Optik		Sandstrahlen
	Schmuck		Reinigungsunternehmen		Stahlwerke und Gießereien
	Textil		Schweißrauch		Verpackung
	Werften		Verkehr		Zementwerke
			Spezialanwendungen		Önologisch

Wärme- und Lufttechnik
Werner Gorzawski GmbH & Co.KG

EINPHASENINDUSTRIESAUGER

MINIBULL



Das Modell MINIBULL ist ein Einphasensauger für Staub und Späne. **Leistungsstark, zuverlässig** und ideal für den gelegentlichen Einsatz. Er ist mit By-Pass-Motoren, Spannungs- und Filtersättigungsanzeige, sowie mit ON/OFF-Bedienungsknopfen, als auch mit einem integrierten Vertikalfilterrüttler ausgestattet.

Er zählt zu den kompaktesten Geräten seiner Klasse.

Abmaße: 55x62x124 cm
Luftmenge: 380 m³/h
Druck: 250 mBar
Motorleistung: 3,0 kW

EINPHASENINDUSTRIESAUGER

M65



Das **robuste Gehäuse** mit innovativem Design, die **große Filterfläche** mit integriertem Abreinigungssystem und das Behälter-Schnellspannsystem machen den **kompakten M65** Einphasenindustriesauger ideal für die Anwendung im Industriesektor, zur Absaugung von mit Öl- oder KSS-behafteter Metallspänen in den Arbeitsstätten.

Abmaße: 66x80x130 cm
Luftmenge: 540 m³/h
Druck: 250 mBar
Motorleistung: 3,9 kW

EINPHASENINDUSTRIESAUGER

BULL 1



Das Modell BULL 1 ist ein kompakter Einphasenindustriesauger, der sich durch einfache Bedienung, Robustheit und vielseitige Anwendbarkeit auszeichnet. Seine Ausrüstung mit By-Pass-Motoren, manuell-vertikalen Filterrüttler, Unterdruckmesser, Spannungskontrollleuchte und unabhängigen Motoren, machen ihn zum **optimalen Instrument für die unterschiedlichsten Einsatzgebiete in der Industrie.**

Abmaße: 65x85x140 cm
Luftmenge: 380 - 450 m³/h
Druck: 250 mBar
Motorleistung: 2,4 - 3,9 kW

Wärme- und Lufttechnik
Werner Gorzawski GmbH & Co.KG

EINPHASENINDUSTRIESAUGER

FROG



FROG ist ein **einphasiger** Industriesauger und wurde zur **Trennung der Flüssigkeiten von den Feststoffen** entwickelt. Die serienmäßige Ausrüstung **ermöglicht eine Beschleunigung der Reinigungsvorgänge** in den Arbeitsbereichen und die Wiederverwendung der emulgierten Öle und Kühlmittel. **Fassungsvermögen 130 Liter.**

Abmaße: 70x118x132 cm
Luftmenge: 5.500 l/min
Druck: 230 mBar
Motorleistung: 2,4 kW

PNEUMATISCHER INDUSTRIESAUGER

AC



Der Druckluft-Industriesauger AC wurde für den Einsatz in Bereichen entworfen, in denen die Benutzung von Strom gefährlich ist. Das Gerät ist mit einem **leistungsstarken Venturi-System** und einem Standardfilter der Klasse "M" ausgestattet und kann sowohl Flüssigkeiten als auch Feststoffe aufsaugen. Auf Wunsch ist der Sauger auch mit **Absolutfilter HEPA 14 (H99.995%)** lieferbar. Eine zertifizierte Version gemäß den Richtlinien ATEX Staub Zone 21-22 und Gas Zone 2 ist verfügbar.

Abmaße: 66x80x120 cm
Luftmenge: 480 m³/h
Druck: 500 mBar
Motorleistung: 6 - 8 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

UPF



Die Serie UPF kann wegen ihrer **geringen Abmessungen** direkt an den Bearbeitungsmaschinen angeschlossen werden und ermöglicht die Entfernung von Verarbeitungstaub, der die Qualität des Endprodukts beeinträchtigen könnte. Durch **das Edelstahl AISI 304 (V2A)** Schnellspannsystem am 20 Liter Behälter kann die Beseitigung des Staubes einfach und schnell erfolgen.

Abmaße: 86x46x72 cm
Luftmenge: 280 m³/h
Druck: 190 mBar
Motorleistung: 1,6 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

TB



Der TB ist der perfekte Sauger für den Einsatz in Räumen mit **eingeschränktem Platz** oder zur Beseitigung von giftigen Stäuben. Der mit einem Siemens-Dreiphasenmotor für den kontinuierlichen Einsatz ausgestattete TB-Sauger ist mit einem Longopac- oder Wet & Dry-System erhältlich. Konfigurierbar in **Edelstahl AISI 304 (V2A) und AISI 316L (V4A)** und zertifiziert nach den ATEX-Richtlinien der Staub Zone 21-22 und Gas Zone 2.

Abmaße: 55x62x140 cm
Luftmenge: 280 m³/h
Druck: 180 - 230 mBar
Motorleistung: 1,6 - 2,2 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

ECOBULL



Das robuste Gehäuse mit innovativem Design, die große Filterfläche mit integriertem Reinigungssystem, die 3kW-Industrieturbine und das Behälter Schnellspannsystem machen den **Ecobull zu einem kompakten, dreiphasigen, robusten Industriesauger** überzeugt durch einfache Bedienung und vielseitiger Anwendbarkeit. Dieser Sauger ist ebenfalls in einer ATEX- Ausführung der Staub Zone 22 erhältlich.

Abmaße: 66x80x153 - 66x80x163 cm
Luftmenge: 420 m³/h
Druck: 220 mBar
Motorleistung: 3 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

BULL 3



Der **Bull 3 ist ein kompakter Dreiphasen-Industriesauger.** Seine Ausstattung beinhaltet Seitenkanalverdichter, Ausgleichsventil, manuell-horizontalen Filterrüttler, **Filtermedien der IFA-BGIA Klasse „M“.** Leistungsschalter und zusätzlichen Schalldämpfern. Ideal für die Verwendung in Werkstätten, sowie für die Absaugung von **festen und flüssigen Stoffen.** Version erhältlich mit HEPA-Filter für gesundheitsgefährdetem Staub.

Abmaße: 65x85x160 cm
Luftmenge: 320m³/h
Druck: 300 mBar
Motorleistung: 3 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

RAM OIL



Die dreiphasigen Sauger **RAM** wurden für den kontinuierlichen Betrieb entworfen und entwickelt zur **Absaugung und Trennung von mit Feststoffen vermischten Flüssigkeiten.** Die serienmäßige Ausrüstung ermöglicht eine Beschleunigung der Reinigungsvorgänge in den Arbeitsbereichen und die Wiederverwendung der emulgierten Öle und Kühlmittel. **Erhältlich mit einem Fassungsvermögen von 280, 500 und 1.000 Litern.**

Abmaße: 70x145x140 - 95x185x245cm
Luftmenge: 5.100 - 5.170 m³/h
Druck: 330 - 440 mBar
Motorleistung: 2,2 - 4,3 kW

PNEUMATISCHER INDUSTRIESAUGER

MINIAIR



Der Druckluft-Industriesauger MINIAIR wurde zum Einsatz in Bereichen entwickelt, in denen die Benutzung von Strom gefährlich bzw. untersagt ist. Die Ausstattung mit einem **leistungsstarken Venturi-System** sorgt für einen reduzierten Druckluftverbrauch. Erhältlich mit **Absolutfilter HEPA 14 (H99.995%)** und in der zertifizierten Version gemäß den Richtlinien ATEX Staub Zone 22 und Gas Zone 2.

Abmaße: 55x62x115 cm
Luftmenge: 300 m³/h
Druck: 300 mBar
Motorleistung: 6 - 8 kW

DREIPHASENINDUSTRIESAUGER

AS400



Die Serie AS wurde konzipiert, um während der Verarbeitungsphasen das **Aufsammeln und die Wiederverwertung** von Schnittabfällen aus Papier, Nylon und Textilien zu **erleichtern.** Der Filtersack ermöglicht das Sammeln und Verdichten des leichten und voluminösen Materials und **erleichtert dessen Entfernung.** Über ein Sichtfenster kann die Materialmenge im Sack **überprüft** werden.

Abmaße: 68x120x137 cm
Luftmenge: 320 m³/h
Druck: 360 mBar
Motorleistung: 4,3 kW